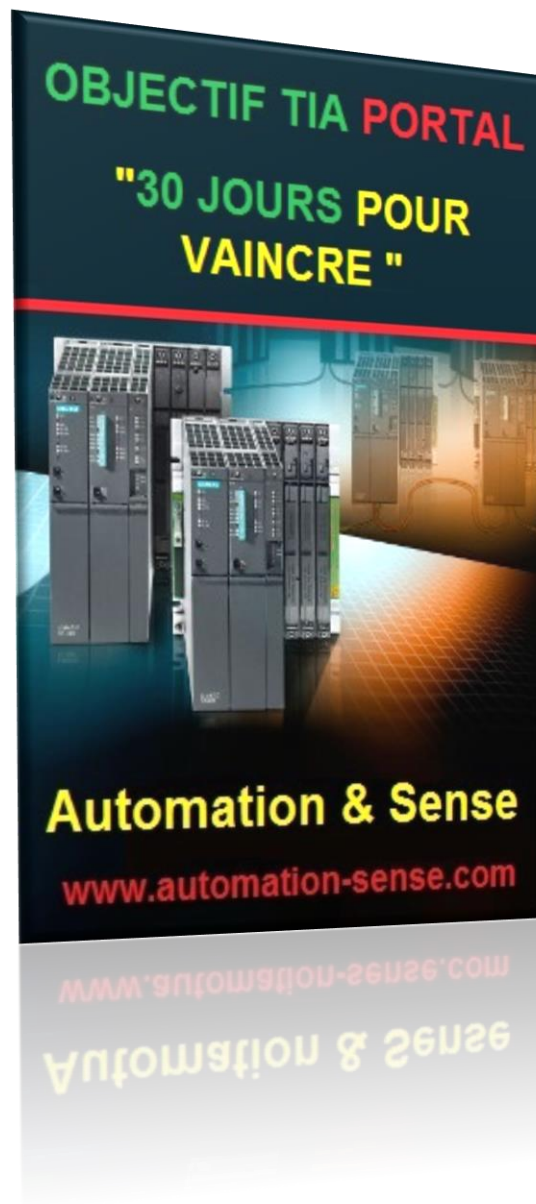


OBJECTIF STEP7 TIA PORTAL

« 30 JOURS POUR VAINCRE »

Guidelines pour débuter facilement sur TIA Portal



A PROPOS DU PROGRAMME

La formation « **Objectif TIA Portal : 30 JOURS POUR VAINCRE** » est composée de formations **vidéos et PDFs** vous permettant de découvrir et de maîtriser l'environnement de programmation d'automates Siemens TIA Portal en 30 jours.

Nous vous enverrons **chaque jour** et pendant une durée de **30 jours** un nouveau document PDF qui a été conçu de manière très condensé pour vous permettre d'aller directement à l'essentiel.

Ces documents de formation sont conçus pour compléter les formations vidéos que vous traiterez avec le formateur qui va vous suivre. Il y'aura aussi des exercices d'applications pratiques vous permettant de mettre en œuvre les différentes notions étudiées.

ATTENTION

- Ce programme ne va pas travailler à votre place, mais il vous suffira de suivre les différents chapitres que nous vous enverront quotidiennement pour progresser
- Ce programme ne va pas créer des programmes à votre place, vous devrez donc mettre en pratique le contenu des formations au fur et à mesure
- Ce programme ne fera pas de vous un expert, mais vous aurez de bonnes bases sur TIA Portal en travaillant seulement 1 ou 2h par jour si vous appliquez à la lettre ce programme

CHAPITRE 5 : LES TERMES TECHNIQUES DE L'ENVIRONNEMENT SIEMENS

Ce guide du jour 5 est exclusivement réservé aux termes techniques utilisés dans les environnements de développements Siemens.

Dans l'environnement Siemens, nous rencontrons souvent des termes techniques ou abréviations qui permettent d'identifier des équipements, des interfaces réseaux ou des langages de programmation. Dans le tableau ci-dessous, nous avons un récapitulatif des principaux termes que l'on peut rencontrer.

Terme	Description	Explication
C7	Combo PLC/HMI system	Automate et écran dans le même boîtier
CFC	Continuous Function Chart	Langage de programmation optionnel
CP	Communication Processor	Permet d'étendre un Rack avec des ports de communication supplémentaires comme le Profibus, Profinet, RS232 etc...
DB	Data Block	Bloc de données
FB	Function Block	Bloc de fonction avec mémoire (DB d'instance)
FBD	Function Block Diagram	Langage de programmation standard
FC	Function Call	Bloc de fonction sans mémoire
FM	Function Module	Modules de fonctions spéciales (exple contrôle de positionnement)
GSD	Generic Station Description	Fichier utilisé pour description équipement profibus
HiGraph		langage optionnel
IM	Interface Module	Permet d'étendre un Rack principal avec des racks d'extensions
LAD	Ladder Logic Diagram	Langage de programmation standard
M7	Programmable modules	Un module gérant des fonctions de process
MMC	Micro Memory Card	Carte mémoire automate
MPI	Multi Point Interface	protocole de communication standard

OB	Organization Block	Bloc d'organisation
OP	Operator Panel	Ecran avec ou sans bouton
PCS	Process Control System	Logiciel d'automation pour process
PG	Programming Terminal	Un PC destiné à la programmation d'API Siemens (comportant des ports spéciales pour télécharger prog dans API)
PPI	Point to Point Interface	Communication série RS-232
Profibus DP	Profibus Decentral Peripherals	Protocole profibus pour équipements décentralisés
Profibus PA	Profibus Process Automation	protocole profibus pour process
S7		SIMATIC Step 7
SCL	Structured Control Language	Langage de programmation optionnel
SFB	System Function Block	Bloc systeme avec mémoire
SFC	System Function Call	Bloc système dans mémoire
SM	Signal Module	Module entrées/sorties standard
ST	Statement List	Langage de programmation standard
TP	Touch Panel	Ecran tactile
UDT	User-Definded Data Type	Variable utilisateur (créé par l'utilisateur)
VAT	Variable Access Table	Table utilisée pour surveiller ou modifier les variables de l'API en mode simulation